

Supplementary

Intertek The Warehouse **Brewery Lane** Leigh WN7 2RJ UK

Tel +44 1942 265 700 consumergoods.uk@intertek.com intertek.com

FLAMMABILITY TEST REPORT

Report No.: LEI19011343B

Date Received: 09/01/19

Date Tested: 16/01/19

1st Date Issued: 16/01/19 **Supplementary Issued:**

04/02/19

Company Name & Address:

DELIUS GMBH & CO. KG GOLDSTRAßE 16-18 DE-33602 BIELEFELD

GERMANY

Contact Name: P. BAUMHÖFNER

Sample Details

Reference No.: Not stated Order No.: 666 Style No.: Not stated Batch No .: Not stated Quality: Dimout Dylan Colour: Not stated

Delius GmbH & Co. KG Supplier: End Use: Drapes and curtains 100% PES FR Quoted Fibre Composition: Not stated Retailer: **Buying Division:** Not stated

Sample Description: Brown coloured woven fabric

| Test Method | Pre Treatment | Flammability Performance Requirement | Result |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|--------|
| BS 5867: Part 2: 2008 | 12 Cycles of BS EN ISO 10528 (Reduced Washing Procedure) @ 40°C and then line dried. | Туре В | PASS |

Note: In accordance with clause 7 of BS 5867: Part 2: 2008 a fabric for which compliance with the requirements of this standard is claimed shall be supplied with the following information, the manufacturer's name, trademark or other identifying mark, the statement 'Flammability complies with the requirements of BS 5867: Part 2 Type B' and instructions on any special precautions to be taken concerning care (including cleansing) of the product, preferably using an appropriate care labelling symbol in accordance with BS EN ISO 3758 and taking account of the durability procedure used in this test.

STEVEN OWEN (Technical & Operational **Excellence Manager**)

ANDREW HALLETT (Flammability Team Leader)

CAROLE SPOWART (Flammability Technician)

GREGORY JAMES (Flammability Technician)

Report No.: LEI19011343B Supplementary Page 1 of 2











Tel +44 1942 265 700 consumergoods.uk@intertek.com intertek.com



FLAMMABILITY TEST REPORT

Test Specification

Test Method: BS 5867: Part 2: 2008 Type B using BS EN ISO 15025:2002

(With the modifications from clause 6.3.2 of BS 5867: Part 2: 2008).

Ignition Source: 25mm horizontal reach Propane gas flame

Ignition Type: Surface Flame Application Time: 15 ± 1 seconds Sample Size: 200×160 mm

Side Tested: Face

Pre-treatment / Durability Procedure

12 Cycles of BS EN ISO 10528 (Reduced Washing Procedure) @ 40°C and then line dried.

Conditioning

Prior to Testing: At least 24 hours in an atmosphere having a temperature of 20±2°C. and a relative humidity

of 60±5%

At Time of Testing: Temperature between 15°C & 30°C. Relative humidity between 20% & 65%

Test Results

Report of tests carried out in accordance with BS EN ISO 15025:2002. The results may not apply to situations where there is restricted air supply or prolonged exposure to large sources of intense heat as in a conflagration.

Test before pre-treatment

| Test serore pre t | | | | | | | |
|--------------------------|---------------------|-----------------------|-------------------|---------------|--------------|------------------|----------|
| Sample No./ Direction | Duration of flaming | Duration of afterglow | Flaming debris | Flame to edge | Hole to edge | Maximum da (m | , 0 |
| | (Secs) | (Secs) | | | | Horizontal | Vertical |
| 1. Length ↑ | 0 | 0 | No | No | No | 20 | 74 |
| 2. Length ↓ | 0 | 0 | No | No | No | 20 | 58 |
| 3. Length ↑ | 0 | 0 | No | No | No | 20 | 65 |
| 4. Width → | 0 | 0 | No | No | No | 20 | 62 |
| 5. Width ← | 0 | 0 | No | No | No | 20 | 65 |
| 6. Width → | 0 | 0 | No | No | No | 19 | 65 |

Test after pre-treatment

| rest after pre-treat | ment | | | | | | |
|--------------------------|---------------------|-----------------------|-------------------|---------------|--------------|--------------------|----------|
| Sample No./ Direction | Duration of flaming | Duration of afterglow | Flaming debris | Flame to edge | Hole to edge | Maximum dar (mr | , 0 |
| | (Secs) | (Secs) | | | | Horizontal | Vertical |
| 1. Length ↑ | 0 | 0 | No | No | No | 22 | 62 |
| 2. Length ↓ | 0 | 0 | No | No | No | 20 | 60 |
| 3. Length ↑ | 0 | 0 | No | No | No | 20 | 62 |
| 4. Width → | 0 | 0 | No | No | No | 21 | 62 |
| 5. Width ← | 0 | 0 | No | No | No | 20 | 62 |
| 6. Width → | 0 | 0 | No | No | No | 20 | 63 |

Conclusions

When tested before and after the durability procedure detailed above the sample meets the flammability performance requirements of BS 5867: Part 2: 2008 Type B. **PASS.**

This report is made solely on the basis of your instructions and/or information and materials supplied by you. It is not intended to be a recommendation for any particular course of action. Intertek does not accept a duty of care or any other responsibility to any person other than the Client in respect of this report and only accepts liability to the Client insofar as is expressly contained in the terms and conditions governing Intertek's provision of services to you. Intertek makes no warranties or representations either express or implied with respect to this report save as provided for in those terms and conditions. We have <u>aimed</u> to conduct the Review on a diligent and careful basis and we do not accept any liability to you for any loss arising out of or in connection with this report, in contract, tort, by statute or otherwise, except in the event of our gross negligence or willful misconduct.

Report No.: LEI19011343B Supplementary Page 2 of 2











Tel +44 1942 265 700 consumergoods.uk@intertek.com intertek.com



FLAMMABILITY TEST REPORT

Report No.: LEI19011343A Date Received: 09/01/19 **Date Tested:** 16/01/19 1st Date Issued: 16/01/19 **Supplementary**

Supplementary Issued:

04/02/19

Company Name & Address: DELIUS GMBH & CO. KG

> GOLDSTRAßE 16-18 DE-33602 BIELEFELD

GERMANY

Contact Name: P. BAUMHÖFNER

Sample Details

Reference No.: Not stated Order No.: 666 Style No.: Not stated Batch No .: Not stated Quality: Dimout Dylan Colour: Not stated

Supplier: Delius GmbH & Co. KG End Use: Drapes and curtains 100% PES FR **Quoted Fibre Composition:** Retailer: Not stated **Buying Division:** Not stated

Sample Description: Brown coloured woven fabric

| Test Method | Pre Treatment | Performance Requirement | Result |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------|
| IMO FTP Code (2010) Annex 1, Part 7: Test for Vertically Orientated Support Textiles and Films | None – The scope states that "fabrics which are not inherently flame resistant should be exposed to cleaning or exposure procedures" | IMO FTP Code (2010) Annex 1, Part 7, Clause 3 | PASS |

Note: The fabric supplied was tested with no pre-treatments at the request of the customer.

Please note: The testing was carried out in the ISO 6941 environment

STEVEN OWEN (Technical & Operational **Excellence Manager**)

ANDREW HALLETT (Flammability Team Leader)

CAROLE SPOWART (Flammability Administrator)

GREGORY JAMES (Flammability Technician)

Report No.: LEI19011343A Supplementary Page 1 of 2











Tel +44 1942 265 700 consumergoods.uk@intertek.com intertek.com



FLAMMABILITY TEST REPORT

Additional Information (Annex)

Name and Address of the Sponsor: Not Stated Name and Address of the Delius GmbH

Manufacturer/Supplier (If known):

Type of Furniture:

Fabric Details – Weave/Density/Yarn

count/thickness(mm)/mass(g/m²) Colour &

Not Stated

Tone

Fire Retardant Treatment: No

Test Specification

Test Method: IMO FTP Code (2010) Annex 1, Part 7

Ignition Source: 40mm high Propane gas flame

Ignition Type: Bottom edge ignition (as determined by the pre-test)

Flame Application Time: 15 seconds (as determined by the pre-test)

Sample Size: 220 x 170mm

Side Tested: Face

Pre-treatment / Durability Procedure

None – At the request of the customer.

Conditioning

Prior to Testing: At least 24 hours in an atmosphere having a temperature of 20±5°C. and a relative humidity of 65±5%

At Time of Testing: Temperature between 15°C & 30°C. Relative humidity between 20% & 65%

Test Results

Report of tests carried out in accordance IMO FTP Code (2010) Annex 1, Part 7.

"The test results relate to the behaviour of the test specimens of a product under the particular conditions of the test; they are not intended to be the sole criterion for assessing the potential fire hazard of the product in use."

| Sample No./ | Duration of | Duration of | Flaming | Flame to | Hole to edge | Maximum dam | aged length (mm) | Average Damage Length (mm) |
|-------------|-------------------|---------------------|---------|----------|--------------|-------------|------------------|-------------------------------|
| Direction | flaming (Secs) | afterglow (Secs) | debris | edge | | Horizontal | Vertical | Length (mm) |
| 1. Length ↑ | 0.0 | 0.0 | No | No | No | 25 | 82 | |
| 2. Length ↓ | 0.0 | 0.0 | No | No | No | 25 | 84 | |
| 3. Length ↑ | 0.0 | 0.0 | No | No | No | 23 | 85 | 81.8 |
| 4. Length ↓ | 0.0 | 0.0 | No | No | No | 23 | 85 | |
| 5. Length ↑ | 0.0 | 0.0 | No | No | No | 23 | 73 | |
| 6. Width → | 0.0 | 0.0 | No | No | No | 23 | 104 | |
| 7. Width ← | 0.0 | 0.0 | No | No | No | 20 | 105 | |
| 8. Width → | 0.0 | 0.0 | No | No | No | 20 | 102 | 101.2 |
| 9. Width ← | 0.0 | 0.0 | No | No | No | 20 | 92 | |
| 10. Width → | 0.0 | 0.0 | No | No | No | 20 | 103 | |

This report is made solely on the basis of your instructions and/or information and materials supplied by you. It is not intended to be a recommendation for any particular course of action. Intertek does not accept a duty of care or any other responsibility to any person other than the Client in respect of this report and only accepts liability to the Client insofar as is expressly contained in the terms and conditions governing Intertek's provision of services to you. Intertek makes no warranties or representations either express or implied with respect to this report save as provided for in those terms and conditions. We have aimed to conduct the Review on a diligent and careful basis and we do not accept any liability to you for any loss arising out of or in connection with this report, in contract, tort, by statute or otherwise, except in the event of our gross negligence or willful misconduct.

Report No.: LEI19011343A Supplementary Page 2 of 2











Untersuchungsbericht

DELIUS GmbH & Co. KG

Frau Angelika Schmidt-Koch Goldstraße 16-18

D-33602 Bielefeld

DELCOTEX
Delius Techtex GmbH & Co. KG
Vilsendorfer Str. 50
33739 Bielefeld
Germany

Internet:

www.textillabor.eu

Kontakt: Abteilung: Detlef von Seyfried Labor/Laborleitung

Telefon: Fax: +49 (0) 52 06 / 91 07 - 57 +49 (0) 52 06 / 91 07 - 34

Datum :

04.02.2019

Untersuchungsbericht Nr. 19/102.1

Untersuchungsziel:

Orientierende Prüfung auf Entflammbarkeit nach DIN 4102 (1998-05), Teil 1 (B1)

Untersuchungsgut:

Artikel: 30792-069 Dimout 300 Dylan; Farbe: 7550; 100% Polyester FR

Handelsname: Dylan Dimout

Probennahme:

durch den Auftraggeber

Auftraggeber:

siehe Anschrift

Auftragsdatum:

07.01.2019

Auftragseingang:

08.01.2019

Prüfdatum:

KW 05 2019

Anzahl Seiten:

6

Anmerkung:

Die Untersuchungsergebnisse haben nur Gültigkeit für das geprüfte Objekt.

Akkreditierte Prüfverfahren sind unterstrichen. Im Prüfbericht enthaltene Bewertungen und Interpretationen sind nicht Gegenstand der Akkreditierung. Durch Kooperationspartner

durchgeführte Prüfungen sind mit einem ° gekennzeichnet.

Mitteilung über den Inhalt dieser schriftlichen Ausfertigung dritten Personen gegenüber werden nur bei Vorliegen einer schriftlichen Genehmigung des Auftragstellers gemacht.

Das Verwenden des Berichtes zu Werbezwecken oder die Veröffentlichung freier Interpretationen

der Ergebnisse ist nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Prüfstelle zulässig.

Restliches Untersuchungsgut wird nach 3 Monaten vernichtet. Bei den vorstehenden Spezifikationen/ Datenblättern / Prüfzeugnissen handelt es sich um Beschaffenheitsangaben und nicht um Garantien.

Auch Haltbarkeitsgarantien werden von uns nicht übernommen. Im Übrigen gelten unsere

Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (siehe www.textillabor.eu).



Seite 2 von 6

Prüfergebnis

Beschreibung des Versuchsmaterials im Anlieferungszustand

| Artikelbezeichnung | Beschreibung | Farbe | Dicke [mm] | Gewicht [g/m²] |
|------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------------|-------------------|
| 30792-069 Dimout 300 Dylan Handelsname: Dylan Dimout | Gewebe aus 100% Polyester FR; eine Warenseite (A) grobe Gewebestruktur, andere Warenseite (B) Atlas- Gewebestruktur | 7550 | ≈0,64 | ≈276,82 |

Weitere Angaben zur Zusammensetzung des geprüften Baustoffes liegen der Prüfstelle nicht vor.

Herstellung und Vorbereitung der Proben

Aus dem Material wurden Proben mit den Abmessungen $1000 \text{mm} \times 190 \text{mm}$ zur Beflammung im Brandschacht herausgeschnitten.

Die Proben wurden in einem Klima 20 \pm 2 °C und 65 \pm 7 % relative Luftfeuchte bis zur Gewichtskonstanz gelagert.

Besondere Bemerkungen: -



Seite 3 von 6

Prüfergebnis

1. Methode: Orientierende Brandschachtprüfung nach DIN 4102-1 (1998-05)

Ergebnisse der Brandschachtprüfung (Teil 1)

Probenanordnung: freihängend

| Probe A | Beflammung der Seite A und B in | Farbe: 7520 | 2 Proben längs Seite A | |
|------------------------|---------------------------------|-------------|------------------------|--|
| AUTOM AND TO THE AUTOM | Längs- und Querrichtung | | 2 Proben quer Seite A | |

| | | | | Messwe | erte Prob | ekörper | |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|----------------|--------|-----------|---------|---|
| | | Dim. | А | В | С | D | Е |
| 1 | Nr. der Probenanordnung gemäß DIN 4102 Teil 15 (1990-05), Tabelle 1 | | 1 | | | | |
| 2 | Maximale Flammenhöhe über Probenunterkante | cm | 30 | | | | |
| 3 | Zeitpunkt ¹⁾ | min:s | 0:09 | | | | |
| 4 | Durchschmelzen / Durchbrennen | | | | | | |
| | Zeitpunkt ¹⁾ | min:s | 0:05 | | | | |
| 5 | Feststellungen an der Probenrückseite Flammen/Glimmen Zeitpunkt ¹⁾ | min:s | ė | | | | |
| 6 | Verfärbungen Zeitpunkt ¹⁾ | min:s | 200 | | | | |
| 7 | Brennendes Abtropfen Beginn ¹⁾ | min:s | nein | | | | |
| 8 | Umfang vereinzelt abtropfendes Probenmaterial ²⁾ | | - | | | | |
| 9 | stetig abtropfendes Probenmaterial ²⁾ | | - | | | | |
| 10 | Brennend abfallende Probenteile Beginn ¹⁾ | | nein | | | | |
| 11 | vereinzelt abfallende Probenteile ²⁾ | | - | | | | |
| 12 | stetig abfallende Probenteile ²⁾ | | - | | | | |
| 13 | Dauer des Weiterbrennens auf dem Siebboden (max.) | min:s | - | | | | |
| | Beeinträchtigung der Brennerflamme durch | | | | | | |
| | abtropfendes / abfallendes Material | | Nein | | | | |
| 14 | Zeitpunkt ¹⁾ | min:s | 841 | | | | |
| 15 | Vorzeitiges Versuchsende Ende des Brandgeschehens an der Probe ¹⁾ | min:s | 1:50 | | | | |
| 16 | Zeitpunkt eines ggf. erfolgten Versuchsabbruchs ¹⁾ | min:s | i u | | | | |

¹⁾ Zeitpunkt ab Versuchsbeginn

³⁾ Feuerschutzmitteln Angaben von Trägerplatten/Schaumschicht getrennt.

²⁾ Zutreffendes angekreuzt

⁴⁾ sehr starke Rauchentwicklung



Seite 4 von 6

Ergebnisse der Brandschachtprüfung (Teil 2)

| | | | | | Messw | erte Prol | oekörper | • |
|-------|--------------------------------------|-----------------------------------------|----------|-----------------|-------|-----------|----------|---|
| | | Dim. | P | ۱ | В | С | D | E |
| | Nachbrennen nach Versuchsende | | ne | in | | | | |
| 17 | Dauer | min:s | | | | | | |
| 18 | Anzahl der Proben | | | | | | | |
| 19 | Probenvorderseite ²⁾ | | | | | | | |
| 20 | Probenrückseite ²⁾ | | | | | | | |
| 21 | Flammenlänge | cm | | | | | | |
| 22 | Nachglimmen nach Versuchsende | | ne | ein | | | | |
| 23 | Dauer | min:s | - | | | | | |
| | Anzahl der Proben | | | . | | | | |
| 24 | Ort des Auftretens | | | | | | | |
| 25 | untere Probenhälfte ²⁾ | | - | -2 | | | | |
| 26 | obere Probenhälfte ²⁾ | | | 1 12 | | | | |
| 27 | Probenvorderseite ²⁾ | | | -12 | | | | |
| | Probenrückseite ²⁾ | | | | | | | |
| 28 | Rauchdichte ≤ 400% * min | | 57, | ,70 | | | | |
| 29 | > 400% * min ⁴⁾ | | | | | | | |
| 30 | Diagramm in Anlage Nr. | | | 1 | | | | |
| | Restlängen | | | | | | | |
| 31 | Einzelwerte | cm | 54 49 | 66 67 | | | | |
| 32 | Mittel der Einzelwerte ³⁾ | cm | 5 | 9 | | | | |
| 33 | Foto des Probekörpers in Anlage Nr. | | | 1 | | | | |
| 20010 | Rauchgastemperatur | | | | | | | |
| 34 | Maximum des Mittelwertes | °C | 12 | 5,2 | | | | |
| 35 | Zeitpunkt ¹⁾ | min:s | | 49 | | | | |
| 36 | Diagramm in Anlage Nr. | 200000000000000000000000000000000000000 | | 1 | | | | |
| 37 | Bemerkungen: keine | | | | | | | |

¹⁾ Zeitpunkt ab Versuchsbeginn²⁾ Zutreffendes angekreuzt

Erläuterung zur Versuchsdurchführung: -

³⁾ Feuerschutzmitteln Angaben von Trägerplatten/Schaumschicht getrennt. ⁴⁾ sehr starke Rauchentwicklung



Seite 5 von 6

- 2. Methode: Brennverhalten Baustoffe und Bauteile nach DIN 4102-1 B2 (1998-05) Prüfung auf Normalentflammbarkeit
- 3. Beschreibung des Versuchsmaterials im Anlieferungszustand: s. Seite 2
- 4. Herstellung und Vorbehandlung der Proben:

Aus dem Material wurden Proben für den Kanten- und Flächentest herausgeschnitten. Die Proben wurden in einem Klima 20 +/- 2 °C und 65 +/- 4 % relative Luftfeuchte 14 Tage gelagert.

- 5. Probenanordnung:
 - freihängend
 - Beflammung der Seite A bzw. der Seite B in Längs- und Querrichtung.
- 6. Prüfdatum: 29.01.2019

Ergebnisse der Normalentflammbarkeitsprüfung

| 30792-69 18-33Dimout 300 Dylan Handelsname: Dylan Dimout Längsrichtung | Dim. | | Kant | enbe | flamı | mung |) | | Flä | chen | befla | mmu | ng |
|------------------------------------------------------------------------------|------|---|------|------|--------|------|---|---|-----|------|--------|-----|----|
| Proben Nr. | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Beflammte Warenseite | A/B | Α | Α | Α | В | В | | Α | В | | | | |
| Entzündung ¹⁾ | S | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | 3 | 3 | | | | |
| Erreichen der Messmarke ¹⁾²⁾ | S | 1 | / | / | / | 1 | | 1 | / | | | | |
| max. Flammenhöhe | cm | / | / | / | / | 1 | | 1 | 1 | | | | |
| Zeitpunkt | S | / | / | 1 | / | | | / | 1 | | | | |
| Selbstverlöschen der Flammen ¹⁾ | S | 4 | 5 | 5 | 4 | 3 | | 6 | 5 | | | | |
| Ende des Glimmens ¹⁾ | S | / | / | 1 | / | 1 | | 1 | 1 | | | | |
| Flammen wurden gelöscht nach ¹⁾ | S | / | / | / | / | / | | / | / | | | | |
| Rauchentwicklung (visuell) | | | A | sehr | gering |] | | | | sehr | gering |] | |
| Brennendes Abtropfen innerhalb 20s1) | S | / | 1 | 1 | 1 | 1 | | 1 | 1 | | | | |

| 30792-69 18-33Dimout 300 Dylan Handelsname: Dylan Dimout Querrichtung | Dim. | | Kant | enbe | flamı | mung | J | | Fläc | chen | befla | mmu | ng |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------|-------|-------|------|--------|------|-----|---|------|------|--------|-----|----|
| Proben Nr. | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Beflammte Warenseite | A/B | Α | Α | Α | В | В | 1/2 | Α | В | | | | |
| Entzündung ¹⁾ | S | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 3 | | | | |
| Erreichen der Messmarke ¹⁾²⁾ | S | 1 | 1 | / | / | / | | / | / | | | | |
| max. Flammenhöhe | cm | / | 1 | / | / | 1 | | / | / | | | | |
| Zeitpunkt | S | / | / | / | / | 1 | | 1 | / | | | | |
| Selbstverlöschen der Flammen ¹⁾ | S | 4 | 4 | 5 | 4 | 5 | | 5 | 7 | | | | |
| Ende des Glimmens ¹⁾ | S | / | 1 | 1 | / | 1 | | / | / | | | | |
| Flammen wurden gelöscht nach ¹⁾ | S | 1 | 1 | 1 | / | / | | / | / | | | | |
| Rauchentwicklung (visuell) | | | | sehr | gering |] | | | | sehr | gering |] | |
| Brennendes Abtropfen innerhalb 20s1) | S | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | 1 | 1 | | | | |
| Das Material ist ausgebrannt/zerstört bis | max. B | 2,0cr | n H 7 | ,0cm | | • | • | | | | | | |

¹⁾ Zeitangaben ab Versuchsbeginn



Seite 6 von 6

Ergebnis

Beurteilung:

Das auf Seite 2 beschriebene Material hat die Anforderungen an Baustoffe der Klasse B2 erfüllt. Die durchgeführte Brandschachtprüfung ist eine orientierende Einzelprüfung. Sie ist daher kein Nachweis einer Baustoffklasse nach DIN 4102-1 und darf nicht als solcher verwendet werde. Für einen derartigen Nachweis sind weitere Prüfungen im Brandschacht (siehe DIN 4102-16) erforderlich. In diesem durchgeführten Versuch wurden die Anforderungen nach DIN 4102-B1 erfüllt.

Besondere Hinweise:

- Die genannten Ergebnisse gelten nur für den auf Seite 2 beschriebenen Baustoff. Im Verbund mit zusätzlichen Materialien (Beschichtung, Hinterlegungen) kann das Brandverhalten ungünstig beeinflusst werden, so dass die oben genannte Klassifizierung nicht mehr gültig ist.
- Dieses Prüfzeugnis gilt nicht als Nachweis des Brandverhaltens nach Bewitterung im Freien und nach Chemisch Reinigung.
- Dieses Prüfzeugnis gilt nicht, wenn der geprüfte Baustoff als Bauprodukt im Sinne der Landesbauordnung verwendet wird (MBO §17, Abs. 3).
- Der Untersuchungsbericht ist kein Ersatz für eine bauaufsichtliche Zulassung oder ein allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeuanis.
- Die Erläuterungen in DIN 4102-1, Anhang D, insbesondere zur Fremdüberwachung, sind besonders zu beachten.
- Im bauaufsichtlichen Verfahren kann dieses Prüfzeugnis als Grundlage dienen
- Falls der o.g. Baustoff (-verbund) nicht als Bauprodukt gem. MBO §2, Abs. 9, Ziffer 1 verwendet wird, ist ein allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis nicht erforderlich.
- Dieses Prüfzeugnis ersetzt nicht einen ggf. notwendigen bauaufsichtlichen Verwendbarkeitsnachweis nach Landesbauordnung. Dies ist zu führen durch:
 - eine allgemeine bauaufsichtliche Zulassung oder durch
 - ein allgemeines Prüfzeugnis oder durch
 - eine Zustimmung im Einzelfall 0
- Im bauaufsichtlichen Verfahren kann dieses Prüfzeugnis als Grundlage dienen
 - bei geregelten Bauprodukt für die vorgeschriebenen Übereinstimmungsnachweise
 - bei nicht geregelten Bauprodukten für die erforderlichen Verwendbarkeitsnachweise

DELCOTEX Delius Techtex GmbH & Co. KG

Als verbindlich gelten nur die Angaben im unterzeichneten Prüfbericht.

i.A. Detlef von Seyfried Labor/Laborleitung



Anlage 1

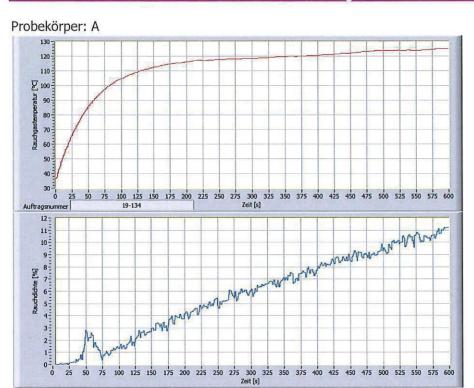


Bild 1: Zeitlicher Verlauf der Rauchgastemperatur und der Rauchdichte



Bild 2: Aussehen der Proben nach dem Brandversuch







DIPARTIMENTO DEI VIGILI DEL FUOCO DEL SOCCORSO PUBBLICO E DELLA DIFESA CIVILE

DIREZIONE CENTRALE PER LA PREVENZIONE E LA SICUREZZA TECNICA UFFICIO PER LA PROTEZIONE PASSIVA, PROTEZIONE ATTIVA, SETTORE MERCEOLOGICO E LABORATORI

VISTO il Decreto Ministeriale 26 giugno 1984 concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione ai fini della prevenzione incendi ";

VISTI il Decreto Ministeriale 03 Settembre 2001, recante "Modifiche ed integrazioni al Decreto 26 giugno 1984 concernente classificazione di reazione al fuoco ed omologazione ai fini della prevenzione incendi" e il Decreto Ministeriale 28 maggio 2002 recante rettifiche al decreto medesimo;

VISTA l'istanza presentata dalla ditta DELIUS GmbH & Co.KG sita in Goldstraße,16-18 33602 (GERMANIA), produttrice del materiale denominato "DYLAN DIMOUT" per ottenere l'omologazione del materiale stesso ai fini della prevenzione incendi;

VISTO il certificato di reazione al fuoco n. LSFIRE: U11297/02037 del 18/04/2019 emesso per il predetto materiale dal Laboratorio L.S.FIRE TESTING INSTITUTE S.r.I. di Oltrona di San Mamette (CO);

VISTA la scheda tecnica, allegata al predetto certificato, prodotta dalla ditta DELIUS GmbH & Co.KG di BIELEFELD (GERMANIA):

SI OMOLOGA

con il numero di codice EUD1579D10A100078, il prototipo del materiale denominato "DYLAN DIMOUT" prodotto dalla ditta DELIUS GmbH & Co.KG di BIELEFELD (GERMANIA), ai soli fini della prevenzione incendi, nella CLASSE di REAZIONE al FUOCO 1 (UNO) e se ne AUTORIZZA la riproduzione, ai sensi dei decreti ministeriali citati in premessa, conformemente a tutte le caratteristiche apparenti e non apparenti, nonché a quelle dichiarate dalla predetta ditta nella scheda tecnica parimenti citata in premessa.

Sul marchio o sulla dichiarazione di conformità, da allegarsi ad ogni tipo di fornitura del materiale oggetto della presente omologazione, dovranno essere riportati:

- NOME DEL PRODUTTORE: Ditta DELIUS GmbH & Co.KG (o altro segno distintivo);
- ANNO DI PRODUZIONE (da indicarsi);
- CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO: 1 (UNO);
- CODICE: EUD1579D10A100078:
- POSA IN OPERA: SOSPESO SUSCETTIBILE DI PRENDERE FUOCO SU AMBO LE FACCE;
- IMPIEGO: SIPARI DRAPPEGGI TENDAGGI;
- MANUTENZIONE: METODO "A" COME DA UNI 9176 (1998).

Si richiamano tutti gli obblighi di legge spettanti al produttore e a tutti i soggetti comunque interessati, a norma del Codice Civile, del Codice Penale e dei decreti ministeriali 26 giugno 1984 e 3 settembre 2001.

Il presente atto, ad eccezione dei casi di decadenza e revoca dell'omologazione previsti dall'art. 9, punti 2 e 3, del D.M. 26/6/84, ha una validità di 5 anni dalla data di rilascio ed è rinnovabile alla sua scadenza.

Roma,

5 AGO 2019

IL DIRETTORE CENTRALE (CAVRIANI)

Firmato in forma digitale ai sensi di legge

Fasc. 3807 sott.2056



TESTING INSTITUTE S.R.L.

L.S.FIRE TESTING INSTITUTE S.R.L.

Via Olgiate, 15-22070 Oltrona di San Mamette (CO) – Italy Via della Bonifica, 4 -64010 Controguerra (TE) — Italy Tel. +39 031 890588 — Fax +39 031 3532853

labo@lsfire.it - www.lsfire.it

Laboratorio autorizzato dal Ministero dell'Interno con codice TE01RF01 del 14.06.10 (G.U. n. 160 del 12.07.10)

CERTIFICATO DI PROVA L.S.FIRE: U11297/02037

Emesso ai sensi dell'Art. 8 del decreto del Ministero dell'interno del 26 giugno 1984 concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" modificata con decreto del Ministero dell'interno del 03 settembre 2001 (G.U. n°242 del 17 ottobre 2001).

Visto l'esito degli accertamenti effettuati si certifica che al MATERIALE (Allegato A 2.1)

Prodotta da: Delius GmbH & Co KG

Goldstrasse, 16-18 33602 Bielefeld (DE)

Denominato: DYLAN DIMOUT

Impiegato come: Tendaggi, Sipari, Drappeggi

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

è attribuita in conformità alla UNI 9177 la

CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO 1 (UNO)

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Costituiscono parte integrante del presente certificato nº (DUE) allegati con i risultati di prova e la documentazione tecnica del produttore.

Oltrona di san Mamette, 18-04-2019

IL DIRETTORE TECNICO

Il presente certificato di prova non può essere riprodotto in forma parziale senza l'autorizzazione di L.S. Fire Testing institute srl

LSFIRE /U11297/02037/01

DITTA COMMITTENTE: Delius GmbH & Co KG

Goldstrasse, 16-18 33602 - Bielefeld - DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: DYLAN DIMOUT

METODO DI PROVA: UNI 8456

D.M.26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA

Posizione: Verticale

Materiale: ANISOTROPO

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo **A** Tempo di applicazione della fiamma: 12 secondi

| Provetta | | empo mbustione | | empo andescenza | | Zona neggiata | Gocciolamento | | |
|----------|-----|-------------------|-----|--------------------|----|------------------|---------------|---------|--|
| Numero | sec | Livello | sec | Livello | mm | Livello | rilevazione | Livello | |
| 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | 30 | 1 | Ass. | 1 | |
| 2 | 0 | 1 | 0 | 1 | 41 | 1 | Ass. | 1 | |
| 3 | 0 | 1 | 0 | 1 | 30 | 1 | Ass. | 1 | |
| 4 | 0 | 1 | 0 | 1 | 47 | 1 | Ass. | 1 | |
| 5 | 0 | 1 | 0 | 1 | 53 | 1 | Ass. | 1 | |
| 6 | 0 | 1 | 0 | 1 | 35 | 1 | Ass. | 1 | |
| 7 | 0 | 1 | 0 | 1 | 25 | 1 | Ass. | 1 | |
| 8 | 0 | 1 | 0 | 1 | 40 | 1 | Ass. | 1 | |
| 9 | 0 | 1 | 0 | 1 | 33 | 1 | Ass. | 1 | |
| 10 | 0 | 1 | 0 | 1 | 35 | 1 | Ass. | 1 | |

| PARAMETRI | Livello attribuito |
|-----------------------------|-----------------------|
| Tempo di post-combustione | 2 |
| Tempo di post-incandescenza | 1 |
| Zona danneggiata | 2 |
| Gocciolamento | 1 |

| CATEGORIA |
|-----------|
| ı |
| |

NOTE - Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.

- Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

La categoria è stata assegnata sulla base dei livelli concordanti dei singoli parametri conseguiti da 10 provette su 10.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 18/04/2019

IL DIRETTORE TECNICO

TE01RF01

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Emma Viero

Pag. 1 di 1

LSFIRE /U11297/02037/03

DITTA COMMITTENTE: Delius GmbH & Co KG

Goldstrasse, 16-18 33602 - Bielefeld - DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: DYLAN DIMOUT

METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA.

Posizione: PARETE

Materiale: ANISOTROPO

Senso Trama lato A

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo A

| | | | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 |
|----------------------------------------|-------------|---|-----|--------------|------|-----|----------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|-------------|
| Tempo (in secondi) | | 1 | | æ | | 8 | <u> </u> | 3.00 | * | * | :81 | 3-6 | 8 | æ(| 100 | 8 | (+) |
| per raggiungere la distanza di mm | Provetta n° | 2 | Æ | 13.5 | 282 | | je. | 3:23 | = | 8 | \$3 | E | | 21 | 024 | 8 | (2) |
| distanza di mini | | 3 | | 9) | • | 9 | ě | | - 5 | 8 | 120 | 23 | = | 725 | 021 | 2 | (20) |
| Velocità media di | | 1 | 8 | 2 | 924 | 3 | E | 325 | 15 | i i | 727 | 23 | 8 | ESV. | 121 | 2 | 141 |
| propagazione della fiamma in mm/sec | Provetta n° | 2 | 2 | : \$1 | 221 | = | 9 | 120 | \$ | 12 | 590 | • | ¥ | 30 | 7963 | | 3 |
| namma m mm/sec | | 3 | 8 | aii | 1366 | 8 | æ | (%) | * | | | | * | 201 | | × | 32 0 |

| | | Velocità propagazio fiamma in mm/min | one | Zona dannaggia | ata in mm | Tempo post- secondi | incandescenza in | Gocciolamento | | |
|---------|---|-----------------------------------------|---------|----------------|-----------|------------------------|------------------|---------------|---------|--|
| | | Valore | Livello | Valore | Livello | Valore | Livello | Valore | Livello | |
| Pro | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente. | 1 | |
| rovetta | 2 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente. | 1 | |
| ⊐ຸ | 3 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente. | 1 | |

| PARAMETRI | Livello attribuito |
|---------------------------------|-----------------------|
| Velocità di propagazione fiamma | 2 |
| Tempo di post-incandescenza | 1 |
| Zona danneggiata | 2 |
| Gocciolamento | 1 |

| CATE | GORIA |
|------|-------|
| | I |

NOTE: - Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.
- Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 18/04/2019

IL DIRETTORE TECNICO

TE01RF01

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Emma Viero

Pag. 1 di 4

LSFIRE /U11297/02037/03

DITTA COMMITTENTE: Delius GmbH & Co KG

Goldstrasse, 16-18 33602 - Bielefeld - DE

AEDOLALE BYLLAN BURGUE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: DYLAN DIMOUT

METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) = UNI 9174/A1 (1996)

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA.

Posizione: PARETE

Materiale: ANISOTROPO

Senso Ordito lato A

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo A

| | | | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 |
|----------------------------------------|-------------|---|------|-----|------------|------|----------|----------------|------------------|-----|-----|------|-----|-----|----------|----------|------|
| Tempo (in secondi) | | 4 | | 3 | 88 | 8 | | (40) | 100 | | (4) | 285 | = | æ | ≋ | 2 | 2 |
| per raggiungere la distanza di mm | Provetta n° | 5 | 2 | æ | 35 | = | × | (3 €7) | o s : | | 97 | 100 | • | 3 | iæ: | - | 290 |
| distanza di min | | 6 | - | 5 | 130 | 51 | s | 150 | 1.59 | e. | 570 | 0.50 | | æ | 85% | 8 | 57.1 |
| Velocità media di | | 4 | is . | ě | • | - 1 | S. | ė. | _B_ | 5 | 250 | 0.53 | 22 | Ŋ. | , £ | 8 | (2) |
| propagazione della fiamma in mm/sec | Provetta n° | 5 | ¥ | 1 I | 5¥3 | E. | 3 | ā: | E | 2 | 127 | VE | 9 7 | 13 | S | a | 14 |
| natima iti iliinisee | 1 | 6 | * | | | - 50 | 3 | 3 (| -8 | 8 | 36 | 16 | = | 3 | Kei | * | - 14 |

| | | Velocità propagazi fiamma in mm/min | | Zona dannaggia | ata in mm | Tempo post- secondi | incandescenza in | Gocciolamento | | |
|----------|---|----------------------------------------|---------|----------------|-----------|------------------------|------------------|---------------|---------|--|
| | | Valore | Livello | Valore | Livello | Valore | Livello | Valore | Livello | |
| | 4 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente, | 1 | |
| Provetta | 5 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente. | 1 | |
| D° | 6 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente. | 1 | |

| PARAMETRI | Livello attribuito | CAT |
|---------------------------------|-----------------------|-----|
| Velocità di propagazione fiamma | 2 | |
| Tempo di post-incandescenza | 1 | |
| Zona danneggiata | 2 | |
| Gocciolamento | 1 | |

CATEGORIA

NOTE: - Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.
- Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 18/04/2019

IL DIRETTORE TECNICO

TE01RF01

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Emma Viero

Pag. 2 di 4

LSFIRE /U11297/02037/03

DITTA COMMITTENTE: Delius GmbH & Co KG

Goldstrasse, 16-18 33602 - Bielefeld - DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: DYLAN DIMOUT

METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA.

Posizione: PARETE

Materiale: ANISOTROPO

Senso Trama lato B

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo A

| | | | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 |
|----------------------------------------|-------------|---|----------|-----|-----|-----|-------|------|-----|-----------|-------------|-----|-----|---------|-----|-----|-----|
| Tempo (in secondi) | | 7 | * | * | | • | 8 | 300 | - | 8 | 30 | - | - | (#) | · | 8 | 300 |
| per raggiungere la distanza di mm | Provetta n° | 8 | 5 | | 897 | - 5 | 3 | 3.00 | a | 35 | 38 3 | 2: | - | 321 | 86 | | 32 |
| distanza di IIIII | | 9 | <u>.</u> | - | | 9 | 13 | | 1 | s | 200 | 1 | • | 38 | 18 | 8 | |
| Velocità media di | | 7 | 目 | E . | * | 39. | 180 | * | | ×. | | Ē | ä | 526 | 728 | 8 | 12 |
| propagazione della fiamma in mm/sec | Provetta n° | 8 | 2 | 6 | 2.5 | ¥ | ii ii | 260 | 2: | 2 | 020 | - 6 | 2 | 150 | 23 | Ę | 800 |
| namina in minysec | | 9 | 8 | 8 | (6) | 8 | 2 | | | | (®) | * | 8 | | | e | |

| | | Velocità propagazione fiamma in mm/min | 9 | Zona dannaggia | ta in mm | Tempo post- secondi | incandescenza in | Gocciolamento | | |
|----------|---|----------------------------------------|---------|----------------|----------|------------------------|------------------|---------------|---------|--|
| | | Valore | Livello | Valore | Livello | Valore | Livello | Valore | Livello | |
| Pı | 7 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente. | 1 | |
| Provetta | 8 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente. | 1 | |
| n° | 9 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente. | 1 | |

| PARAMETRI | Livello attribuito |
|---------------------------------|-----------------------|
| Velocità di propagazione fiamma | 2 |
| Tempo di post-incandescenza | 1 |
| Zona danneggiata | 2 |
| Gocciolamento | 1 |

| CATEGORIA |
|-----------|
| |

NOTE: - Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.
- Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 18/04/2019

IL DIRETTORE TECNICO

TE01RF01

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Emma Viero

Pag. 3 di 4

LSFIRE /U11297/02037/03

DITTA COMMITTENTE: Delius GmbH & Co KG

Goldstrasse, 16-18 33602 - Bielefeld - DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: DYLAN DIMOUT

METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA.

Posizione: PARETE

Materiale: ANISOTROPO

Senso Ordito lato B

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo A

| | | | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 |
|--------------------------------------|-------------|----|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|-------|-----|-----|------------|------|-----|------|
| Tempo (in secondi) | | 10 | | 353 | -51 | 8 | (9) | TE: | ¥ | 185 | 380 | 2 | a | - | - | - | 100 |
| per raggiungere la distanza di mm | Provetta n° | 11 | - | 191 | | | 21 | 3.00 | | | 3 - 1 | = | * | * | | | 122 |
| diotanes di mini | | 12 | 9 | 348 | 16 | - 2 | 8 | | = | - | * | | | 1000 | 8 | 9. | 104 |
| Velocità media di | | 10 | · · | 343 | 1926 | 2 | = | 925 | | - | | | | (* | - | | |
| propagazione della fiamma in mm/sec | Provetta n° | 11 | - | Sel | 1.61 | | 3- | 1981 | 2 | | | - | 5 | | | | /(9) |
| | | 12 | | - 1 | LE: | | - | 196 | | | 197 | 21 | | - | - E- | | (50 |

| | | Velocità propagazione fiamma in mm/min | | Zona dannaggiata in mm | | Tempo post secondi | -incandescenza in | Gocciolamento | | |
|----------|----|----------------------------------------|---|------------------------|--------|--------------------|-------------------|---------------|----------|---------|
| | | Valore | | Livello | Valore | Livello | Valore | Livello | Valore | Livello |
| | 10 | Ni. | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente, | 1 |
| Drovetta | 11 | | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente. | 1 |
| _ | 12 | | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | Assente. | 1 |

| PARAMETRI | Livello attribuito |
|---------------------------------|-----------------------|
| Velocità di propagazione fiamma | 2 |
| Tempo di post-incandescenza | 1 |
| Zona danneggiata | 2 |
| Gocciolamento | 1 |

| CATEGORIA | | | | | | |
|-----------|--|--|--|--|--|--|
| 1 | | | | | | |

NOTE: - Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.
- Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 18/04/2019

IL DIRETTORE TECNICO

TE01RF01

L'ESECUTORE DELLE PROV

Emma Viero

Pag. 4 di 4



LABORATOIRE CENTRAL DE LA PREFECTURE DE POLICE 39 bis rue de Dantzig 75015 PARIS Std. 33(0)1 55 76 24 15 - Fax 33(0)1 55 76 23 94 pp-labcent@interieur.gouv.fr - www.lcpp.fr



MESURES PHYSIQUES ET SCIENCES DE L'INCENDIE SCIENCES DU FEU ET D'ÉLECTRICITÉ

PROCÈS-VERBAL DE CLASSEMENT DE RÉACTION AU FEU D'UN MATÉRIAU

PRÉVU À L'ARTICLE 5 DE L'ARRÊTÉ DU 21 NOVEMBRE 2002

Valable 5 ans à partir de la date de délivrance

PROCÈS-VERBAL N° 19/2730

et annexes de 6 pages

Matériau présenté par : DELIUS

DELIUS GMBH & CO. KG

GOLDSTRASSE 16-18 33602 BIELEFELD

ALLEMAGNE

Marque commerciale :

DYLAN DIMOUT

Description sommaire:

Tissu une face maille en léger relief coloris chiné, face opposée tissage

plus lisse coloris plus clair uni. Aspect deux faces ton sur ton ou deux

tons.

Composition globale:

100 % Polyester FR.

Masse:

310 grammes environ

Épaisseur:

Voisine de 0,75 millimètre.

Coloris:

Divers.

Nature des essais :

Essais au brûleur électrique et essais complémentaires

Classement:

M1

Durabilité du classement : Non limitée à priori

Compte tenu des critères résultant des essais décrits dans le rapport d'essai annexé n° 19/2730 du 23/04/2019.

Ce procès-verbal atteste uniquement des caractéristiques de l'échantillon soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue donc pas une certification de produits au sens de l'article L 115-27 du code de la consommation et de la loi du 3 juin 1904

Fait à Paris, le 23/04/2019

Pour le Directeur,

le chef du pôle mesures physiques et sciences de

l'incendie

The same

Jean-Pierre ORAZY

Le responsable technique

Jennifer CHERON



LABORATOIRE CENTRAL DE LA PREFECTURE DE POLICE 39 bis rue de Dantzig 75015 PARIS Std. 33(0)1 55 76 24 15 - Fax 33(0)1 55 76 23 94 pp-labcent@interieur.gouv.fr - www.lcpp.fr



MESURES PHYSIQUES ET SCIENCES DE L'INCENDIE SCIENCES DU FEU ET D'ÉLECTRICITÉ

RAPPORT D'ESSAI DE RÉACTION AU FEU D'UN MATÉRIAU

PRÉVU À L'ARTICLE 5 DE L'ARRÊTÉ DU 21 NOVEMBRE 2002

Valable 5 ans à partir de la date de délivrance

RAPPORT D'ESSAI N° 19/2730

ANNEXES

Sommaire

| 1 BUT DES ESSAIS | 3 |
|---------------------------------------------------|---|
| 2 PROVENANCE ET CARACTÉRISTIQUES DES ÉCHANTILLONS | 3 |
| 3 MODALITÉS DES ESSAIS ET RÉSULTATS | 4 |
| 4 OBSERVATIONS CONCERNANT LES ESSAIS | 7 |



1 BUT DES ESSAIS

Les essais auxquels se rapporte le procès-verbal de même numéro ont pour but de déterminer le classement de réaction au feu des matériaux d'aménagement, conformément à l'article 3 et annexe 2 de l'arrêté du ministère de l'intérieur, de la sécurité intérieure et des libertés locales du 21 novembre 2002 (J.O. du 31 décembre 2002) modifié.

2 PROVENANCE ET CARACTÉRISTIQUES DES ÉCHANTILLONS

2.1 Demandeur

DELIUS GMBH & CO. KG GOLDSTRASSE 16-18 33602 BIELEFELD ALLEMAGNE

2.2 Producteur

DELIUS GMBH & CO. KG GOLDSTRASSE 16-18 33602 BIELEFELD ALLEMAGNE

2.3 Distributeur

Non communiqué

2.4 Marque commerciale

DYLAN DIMOUT

2.5 Caractéristiques attestées par le demandeur

Composition : 100 % Polyester FR;

Composition du textile (fibres en%) : Trame : 450D + 300D, chaîne : 75D + 450D ; Densité : trame : environ 73 fils/cm – chaîne : environ 200 fils/cm ;

Structure : fabric ;

Masse au mètre carré : 280 grammes environ ;

Coloris présentés : 1550 256 – 6550 256 – 8551 256 ; Utilisation : en pose libre (tenture, rideau).

2.6 Caractéristiques constatées par le laboratoire

Composition : 100 % Polyester FR;

Masse au mètre carré : 310 g/m² déterminée sur des échantillons de 100 cm²;

Epaisseur : 0,75 mm environ ;

Coloris testés :

- 1550 256 : vert légèrement chiné écru et noir face maille en léger relief/gris clair face tissage lisse ;
- 6550 256 : gris clair chiné écru et noir face maille en léger relief/gris clair face tissage lisse ;
- 8551 256 : gris foncé chiné noir face maille en léger relief/gris moyen face tissage lisse ;

Aspect : une face endroit tissage en léger relief coloris légèrement chiné et une face envers plus lisse, coloris uni.



Échantillons déposés le 12 mars 2019. Échantillons découpés par le laboratoire.

Essais effectués le 19 avril 2019.

3 MODALITÉS DES ESSAIS ET RÉSULTATS MODALITÉS DES ESSAIS

ESSAI PRINCIPAL:

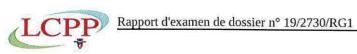
· Essai au brûleur électrique (norme NF P 92-503 - décembre 1995)

ESSAIS COMPLÉMENTAIRES:

- · Essai de persistance de flamme (norme NF P 92-504 décembre 1995)
- Essai pour matériaux thermofusibles (norme NF P 92-505 décembre 1995)

CONDITIONNEMENT DES ÉPROUVETTES

Les éprouvettes sont conditionnées, avant essai, dans une enceinte à $23 \, ^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ et $50\% \pm 5\%$ d'humidité relative pendant 7 jours ou jusqu'à obtention d'une masse constante. La masse est considérée constante quand deux pesées successives à 24 heures d'intervalles ne diffèrent pas de plus de 0,1% ou de 0,1 g.



RÉSULTATS DES ESSAIS

BRÛLEUR ÉLECTRIQUE

| | Référence des échantillons | 09/EC5921 | 09/EC5922 | 09/EC5923 | 09/EC5924 |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------|---------------|
| ettes | Masse (en g) | 33,7 | 34,0 | 33,6 | 34,3 |
| prouv | Dimensions (en mm) | 180 × 600 | 180 × 600 | 180 × 600 | 180 × 600 |
| sa des (| Épaisseur (en mm) | 0,75 | 0,75 | 0,75 | 0,75 |
| Caractéristiques des éprouvettes | Face | Maille en léger relief | Maille en léger relief | Tissage lisse | Tissage lisse |
| Carac | Coloris | 6550 256 | 1550 256 | 1550 256 | 8551 256 |
| | Sens | Chaîne | Trame | Chaîne | Trame |
| | Inflammations à (secondes) | Néant | Néant | Néant | Néant |
| | Durée de l'inflammation (secondes) | Néant | Néant | Néant | Néant |
| sin | Durée de l'inflammation supérieure à 5 secondes | NON | NON | NON | NON |
| Résultat des essais | Chutes de gouttes et/ou débris enflammés | NON | NON | NON | NON |
| ultat d | Chutes de gouttes non enflammées | OUI | OUI | OUI | OUI |
| Rés | Zones en ignition | NON | NON | NON | NON |
| | Largeur maximale de la zone détruite entre 450 et 600 mm | 9 = 2 | - | =2 | ~ |
| | Longueur de la zone totalement détruite ou carbonisée en mm | 155 | 130 | 145 | 125 |

| Valeur moyenne des largeurs maximales détruites entre 450 à 600 mm (en mm) | - |
|----------------------------------------------------------------------------|-----|
| Valeur moyenne des longueurs totalement détruites ou carbonisées (en mm) | 139 |



PERSISTANCE DE FLAMME

| | Référence des échantillons | 09/EC5925 | 09/EC5926 | 09/EC5927 | 09/EC5928 |
|----------------------------------|---------------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------|---------------|
| ivettes | Masse (en g) | 33,0 | 33,3 | 33,2 | 33,6 |
| éprou | Dimensions (en mm) | 460 × 230 | 460 × 230 | 460 × 230 | 460 × 230 |
| sep ser | Épaisseur (en mm) | 0,75 | 0,75 | 0,75 | 0,75 |
| Caractéristiques des éprouvettes | Face | Maille en léger relief | Maille en léger relief | Tissage lisse | Tissage lisse |
| Carac | Coloris | 6550 256 | 1550 256 | 1550 256 | 8551 256 |
| | Sens | Chaîne | Trame | Chaîne | Trame |
| sais | Nombre d'inflammation de moins de 2 s | 10 | 10 | 10 | 10 |
| des es | Nombre d'inflammations entre 2 et 5 s | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Résultats des essais | Nombre d'inflammations de plus de 5 s | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Résı | Chute de gouttes ou débris enflammés | NON | NON | NON | NON |

Phénomènes observés : Émission de légère fumée grise

ESSAIS POUR MATÉRIAUX THERMOFUSIBLES

| | Référence des échantillons | 09/EC5929 | 09/EC5930 | 09/EC5931 | 09/EC5932 |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------|---------------|
| 8 8 | Masse (en g) | 3,3 | 3,3 | 3,3 | 3,3 |
| Caractéristiques des éprouvettes | Nombre d'éprouvettes superposées | 2 | 2 | 2 | 2 |
| ractér s épro | Épaisseur des éprouvettes superposées | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| G de | Face | Maille en léger relief | Maille en léger relief | Tissage lisse | Tissage lisse |
| | Coloris | 6550 256 | 1550 256 | 1550 256 | 8551 256 |
| | * Première inflammation effective de l'éprouvette à (secondes) | Néant | Néant | Néant | Néant |
| | * Dernière extinction à (secondes) | Néant | Néant | Néant | Néant |
| Résultats des essais | Chute de gouttes non enflammées à (secondes) | 55 | 65 | 74 | 65 |
| Rési des | Chute de gouttes enflammées à (secondes) | NON | NON | NON | NON |
| | Inflammation du coton | NON | NON | NON | NON |
| | Inflammation du coton à (secondes) | S | | . | |

Phénomènes observés : Émission de légère fumée grise

^{*} Seules sont prises en compte les inflammations effectives supérieures à 3 secondes, plusieurs inflammations et extinctions ont pu être constatées entre ces deux temps.



4 OBSERVATIONS CONCERNANT LES ESSAIS

Essai au brûleur électrique

Sous l'action du brûleur électrique et de la flamme pilote, le tissu s'échancre sans qu'il ne soit observé d'inflammation.

Au cours des essais, il a été observé la chute de gouttes non enflammées.

Essai de persistance de flamme

Au cours des essais de propagation de flamme, il n'a pas été constaté de persistance de flamme supérieure à 2 secondes.

Il n'y a pas de chutes de gouttes enflammées.

Essai pour matériaux thermofusibles

Au cours des essais pour matériaux fusibles, il n'y a pas inflammation de la ouate de cellulose.

Fait à Paris, le 23/04/2019

Pour le Directeur, le chef du pôle mesures physiques et sciences de

l'incendie

Jean-Pierre ORAZY

Le responsable technique

Jennifer CHERON

MÜLLER-BBM

Müller-BBM GmbH Robert-Koch-Str. 11 82152 Planegg bei München

Telefon +49(89)85602 0 Telefax +49(89)85602 111

www.MuellerBBM.de

M. Eng. Philipp Meistring Telefon +49(89)85602 228 Philipp.Meistring@mbbm.com

14. Juni 2019 M76176/39 MSG/STEG

Vorhang Dylan der Firma Delius GmbH & Co KG

Prüfung der Schallabsorption im Hallraum nach DIN EN ISO 354

Prüfbericht Nr. M76176/39

Auftraggeber: Delius GmbH & Co KG

Goldstraße 16 – 18 33602 Bielefeld Deutschland

Bearbeitet von: M. Eng. Philipp Meistring

Jan-Lieven Moll

Berichtsdatum: 14. Juni 2019

Lieferdatum der Prüfobjekte: 03. Juni 2019

Prüfdatum: 11. Juni 2019

Berichtsumfang: Insgesamt 12 Seiten, davon

6 Seiten Textteil,1 Seite Anhang A,1 Seite Anhang B und4 Seiten Anhang C.

Müller-BBM GmbH HRB München 86143 USt-ldNr. DE812167190

Geschäftsführer:

Joachim Bittner, Walter Grotz,

Dr. Carl-Christian Hantschk, Dr. Alexander Ropertz,

Stefan Schierer, Elmar Schröder

S:\M\Proj\076\M76176\M76176_39_Pbe_1D.DOCX:19.06.2019

Inhaltsverzeichnis

| 1 | Aufgabenstellung | 3 |
|---|---------------------------|---|
| 2 | Grundlagen | 3 |
| 3 | Prüfobjekt und Prüfaufbau | 4 |
| 4 | Prüfverfahren | 5 |
| 5 | Auswertung | 5 |
| 6 | Messergebnisse | 5 |
| 7 | Anmerkungen | 6 |

Anhang A: Prüfzeugnis

Anhang B: Fotos

Anhang C: Beschreibung des Prüfverfahrens,

des Prüfstands und der Prüfmittel



1 Aufgabenstellung

Im Auftrag der Firma Delius GmbH & Co KG, 33602 Bielefeld, Deutschland, war die Schallabsorption des Vorhangstoffes vom Typ Dylan, gerafft hängend mit 100 % Zugabe nach DIN EN ISO 354 [1] im Hallraum zu bestimmen. Die Prüfung wurde für eine Anordnung mit einem Wandabstand von 100 mm durchgeführt.

Die Ergebnisse waren nach DIN EN ISO 11654 [2] und ASTM C 423 [4] zu bewerten.

2 Grundlagen

Diesem Prüfbericht liegen folgende Unterlagen zugrunde:

- [1] DIN EN ISO 354: Akustik Messung der Schallabsorption in Hallräumen. 2003-12
- [2] DIN EN ISO 11654: Akustik Schallabsorber für die Anwendung in Gebäuden Bewertung der Schallabsorption. 1997-07
- [3] ISO 9613-1: Acoustics Attenuation of sound during propagation outdoors Part 1: calculation of the absorption of sound by the atmosphere. 1993-06
- [4] ASTM C 423-17: Standard Test Method for Sound Absorption and Sound Absorption Coefficients by the Reverberation Room Method. Revision: 17. February 2017
- [5] DIN EN ISO 9053-1: Akustik Bestimmung des Strömungswiderstandes, Teil 1: Verfahren mit statischer Luftströmung (ISO 9053-1:2018); Deutsche Fassung EN ISO 9053-1:2018. März 2019

3 Prüfobjekt und Prüfaufbau

3.1 Prüfobjekt

Der geprüfte Vorhangstoff wird vom Hersteller wie folgt beschrieben:

- Vorhangstoff Dylan, Artikel Nr. 41052, Farbe 2550
- Material: 100 % Polyester FR

Durch die Prüfstelle wurden folgende Parameter ermittelt:

- Dicke: t = 0.78 mm

- flächenbezogene Masse: $m'' = 313 \text{ g/m}^2$

 spezifischer Strömungswiderstand gemäß DIN EN ISO 9053-1 [5]:

 $R_s = 369 \text{ Pa} \cdot \text{s/m}$

Die Prüfung des Strömungswiderstandes wurde nach DIN EN ISO 9053-1 [5] durchgeführt.

Vom Hersteller wurde ein werkseitig fertig konfektionierter Vorhang mit Raffung geliefert:

- Breite: 3500 mm (Zugabe 100 % - Bahnbreite 7000 mm)

- Höhe: 2950 mm

Konfektionierung: oben 50 mm Universalband gekräuselt

unten 100 mm Saum (darin eingelegt Bleiband 50 g/m),

seitlicher Saum 20 mm

3.2 Prüfaufbau

Der Prüfaufbau erfolgte gemäß Vorgabe des Auftraggebers nach DIN EN ISO 354 [1], Abschnitt 6.2.1 und Anhang B in Anlehnung an Montageart Typ G-100.

Der Aufbau des Prüfobjekts im Hallraum wurde durch die Mitarbeiter der Prüfstelle ausgeführt.

Der Vorhang wurde mit 100 mm Abstand zur Hallraumwand an einer 60 mm hohen Deckenschiene befestigt. Die Deckenschiene war in 100 mm Abstand parallel zur Prüfstandswand an der Hallraumdecke montiert. Die Sichtseite des Vorhangs wurde dem Hallraum zugewandt angeordnet.

Der Prüfaufbau hatte keinen seitlichen Umfassungsrahmen.

Die Prüffläche ab Unterkante Deckenschiene hatte die Abmessung $B \times H = 3500 \text{ mm} \times 2950 \text{ mm}$.

Weitere Angaben zum Prüfaufbau sind im Prüfzeugnis in Anhang A und in den Bildern in Anhang B dargestellt.



4 Prüfverfahren

Die Messungen wurden nach DIN EN ISO 354 [1] durchgeführt.

Das Prüfverfahren, der Prüfstand und die verwendeten Prüfmittel sind in Anhang C beschrieben.

5 Auswertung

Es wurde der Schallabsorptionsgrad α_S in Terzen zwischen 100 Hz und 5000 Hz gemäß DIN EN ISO 354 [1] bestimmt.

Zusätzlich wurden nach DIN EN ISO 11654 [2] folgende Kennwerte ermittelt:

- Praktischer Schallabsorptionsgrad α_p in Oktavbändern
- Bewerteter Schallabsorptionsgrad α_w als Einzahlangabe:

Der bewertete Schallabsorptionsgrad α_w wird aus den praktischen Schallabsorptionsgraden α_p in den Oktavbändern zwischen 250 Hz und 4000 Hz ermittelt.

Nach der ASTM C 423 [4] wurden folgende Kennwerte ermittelt:

- noise reduction coefficient NRC als Einzahlangabe:
 - Arithmetischer Mittelwert der Schallabsorptionsgrade in den vier Terzbändern 250 Hz, 500 Hz, 1000 Hz und 2000 Hz; Mittelwert auf 0,05 gerundet
- sound absorption average SAA als Einzahlangabe:
 - Arithmetischer Mittelwert der Schallabsorptionsgrade in den zwölf Terzbändern zwischen 200 Hz und 2500 Hz; Mittelwert auf 0,01 gerundet

6 Messergebnisse

Die Schallabsorptionsgrade α_S in Terzbändern, die praktischen Schallabsorptionsgrade α_P in Oktavbändern sowie die Einzahlangaben (α_W , *NRC* und *SAA*) sind dem Prüfzeugnis in Anhang A zu entnehmen.

S:\M\Proj\076\M76176\M76176 39 Pbe_1D.DOCX:19.06.2019

7 Anmerkungen

Die ermittelten Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die untersuchten Gegenstände und beschriebenen Zustände.

M. Eng. Philipp Meistring (Projektverantwortlicher)

Jan-Lieven Moll (Projektbearbeiter)

7a-1- Mal

Dieser Prüfbericht darf nur in seiner Gesamtheit, einschließlich aller Anlagen, vervielfältigt, gezeigt oder veröffentlicht werden. Die Veröffentlichung von Auszügen bedarf der schriftlichen Genehmigung durch Müller-BBM.



Durch die DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflaboratorium. Die Akkreditierung gilt für die in der Urkunde aufgeführten Prüfverfahren.

Schallabsorptionsgrad nach ISO 354

Messung der Schallabsorption in Hallräumen

Auftraggeber: Delius GmbH & Co. KG, Goldstraße 16 - 18, 33602 Bielefeld, Deutschland

Prüfgegenstand: Vorhang Dylan,

Wandabstand 100 mm, gerafft 100% Zugabe

Vorhangstoff:

• Hersteller Delius GmbH & Co. KG

- Vorhangstoff Dylan, Artikel Nr. 41052, Farbe 2550
- Material 100 % Polyester FR
- flächenbezogene Masse m" = 313 g/m²
- Strömungswiderstand R_S = 369 Pa s/m
- Dicke t = 0.78 mm

Prüfanordnung:

- frei hängend vor Hallraumwand mit 100 mm Wandabstand
- aufgehängt an 60 mm hoher Deckenschiene an der Hallraumdecke
- Aufbau ohne Umfassungrahmen
- konfektioniert als Fertigvorhang 2950 mm x 3500 mm, mit 50 mm Universalband gekräuselt (100 % Zugabe; Bahnbreite 7000 mm), seitlicher Saum 2 cm, unterer Saum 10 cm mit eingelegtem Bleiband
- Prüffläche B x H = 3500 mm x 2950 mm (ab Unterkante Deckenschiene)

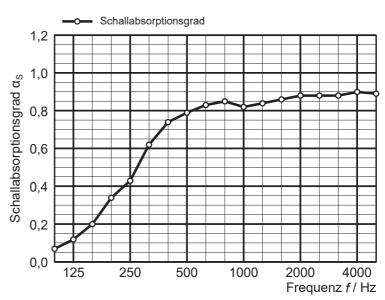
Raum: E

Volumen: 199,60 m³ Prüffläche: 10,33 m² Prüfdatum: 11.06.2019

| Frequenz | α _s Terz | α _p Oktave |
|----------|------------------------|--------------------------|
| [Hz] | | |
| 100 | 0,07 | |
| 125 | 0,12 | 0,15 |
| 160 | 0,20 | |
| 200 | 0,34 | |
| 250 | 0,43 | 0,45 |
| 315 | 0,62 | |
| 400 | 0,74 | |
| 500 | 0,79 | 0,80 |
| 630 | 0,83 | |
| 800 | 0,85 | |
| 1000 | 0,82 | 0,85 |
| 1250 | 0,84 | |
| 1600 | 0,86 | |
| 2000 | 0,88 | 0,85 |
| 2500 | 0,88 | |
| 3150 | 0,88 | |
| 4000 | 0,90 | 0,90 |
| 5000 | 0,89 | |

 $[\]circ$ Absorptionsfläche kleiner als 1,0 m² α_S Schallabsorptionsgrad nach ISO 354

| | θ [°C] | r. h. [%] | B [kPa] |
|------------|--------|-----------|---------|
| Ohne Probe | 21,7 | 54,8 | 94,7 |
| Mit Probe | 21,7 | 55,5 | 94,5 |



α_p Praktischer Schallabsorptionsgrad nach ISO 11654

Bewertung nach ISO 11654: **Bewerteter Schallabsorptionsgrad** $\alpha_{\rm w} = 0.75 (H)$

Schallabsorberklasse: C

Bewertung nach ASTM C423: Noise Reduction Coefficient NRC = 0,75 Sound Absorption Average SAA = 0.74

MÜLLER-BBM

Planegg, 14.06.2019 Prüfbericht Nr. M76 176/39



Anhang A Seite 1

Vorhang Dylan der Firma Delius



Abbildung B.1. Prüfanordnung im Hallraum (Frontalansicht).



Abbildung B.2. Prüfanordnung im Hallraum (Schrägansicht).

Angaben zum Prüfverfahren zur Ermittlung der Schallabsorption im Hallraum

1 Messgröße

Es wurde der Schallabsorptionsgrad α des Prüfobjekts bestimmt. Hierzu wurde die mittlere Nachhallzeit im Hallraum ohne und mit Prüfobjekt ermittelt. Die Berechnung des Schallabsorptionsgrads erfolgte nach folgender Gleichung:

$$\alpha_{S} = \frac{A_{T}}{S}$$

$$A_{T} = 55,3 V \left(\frac{1}{c_{2}T_{2}} - \frac{1}{c_{1}T_{1}} \right) - 4 V (m_{2} - m_{1})$$

Dabei ist

- α_S Schallabsorptionsgrad;
- A_T Äquivalente Schallabsorptionsfläche des Prüfobjekts in m²;
- S die vom Prüfobjekt überdeckte Fläche in m²;
- V Hallraumvolumen in m³;
- c₁ Schallgeschwindigkeit in Luft im Hallraum ohne Prüfobjekt in m/s;
- c₂ Schallgeschwindigkeit in Luft im Hallraum mit Prüfobjekt in m/s;
- T₁ Nachhallzeit im Hallraum ohne Prüfobjekt in s;
- T₂ Nachhallzeit im Hallraum mit Prüfobjekt in s;
- m₁ Luftabsorptionskoeffizient im Hallraum ohne Prüfobjekt in m⁻¹;
- m_2 Luftabsorptionskoeffizient im Hallraum mit Prüfobjekt in m⁻¹.

Als Fläche des Prüfobjekts wurde die vom Prüfobjekt überdeckte Fläche verwendet.

Die unterschiedliche Dissipation der Schallausbreitung in Luft wurde gemäß Abschnitt 8.1.2 DIN EN ISO 354 [1] berücksichtigt. Die Berechnung der Luftabsorptionskoeffizienten erfolgte nach ISO 9613-1 [3]. Die klimatischen Bedingungen während der Prüfung sind in den Prüfzeugnissen aufgeführt.

Angaben zur Wiederholpräzision und zur Vergleichspräzision des Messverfahrens sind in DIN EN ISO 354 [1] enthalten.

2 Prüfverfahren

2.1 Beschreibung des Hallraums

Der Hallraum entspricht den Anforderungen nach DIN EN ISO 354 [1].

Der Hallraum weist ein Volumen von $V = 199,6 \text{ m}^3$ und eine Raumoberfläche von $S = 216 \text{ m}^2$ auf.

Es sind sechs ungerichtete Mikrofone sowie vier Dodekaeder fest im Hallraum installiert. Zur Erhöhung der Diffusität sind sechs Verbundbleche mit den Abmessungen 1,2 m x 2,4 m und sechs Verbundbleche mit den Abmessungen 1,2 m x 1,2 m gekrümmt und unregelmäßig im Raum aufgehängt.

In Abbildung C.1. sind Zeichnungen des Hallraums dargestellt.

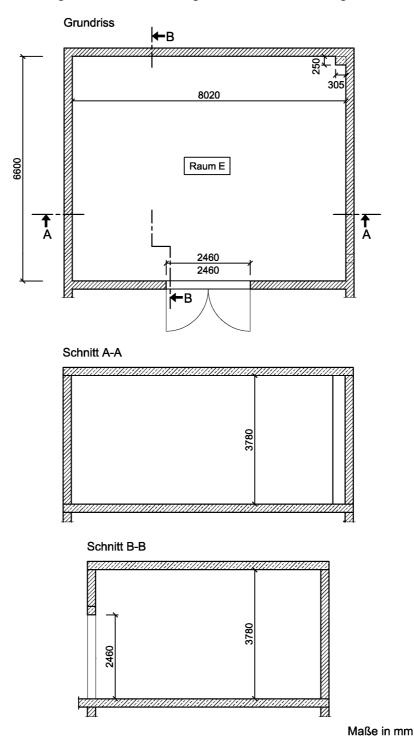


Abbildung C.1. Grundriss und Schnitte des Hallraums.

2.2 Messung der Nachhallzeit

Die Ermittlung der Impulsantworten erfolgte nach dem indirekten Verfahren. Als Prüfsignal wurde ein Gleitsinus mit einem Rosa Spektrum verwendet. Mit und ohne Prüfobjekte wurden jeweils 24 unabhängige Lautsprecher-Mikrofon-Kombinationen erfasst. Die Auswertung der Nachhallzeit erfolgte nach DIN EN ISO 354 [1], wobei eine lineare Regression zur Berechnung der Nachhallzeit T_{20} aus dem Pegel der rückwärtsintegrierten Impulsantwort verwendet wurde.

Die ermittelten Nachhallzeiten sind in Tabelle C.1. aufgeführt.

Tabelle C.1. Nachhallzeiten ohne und mit Prüfobjekten.

| Frequenz | Nachhallzeit T / s | | |
|----------|----------------------------------|---------------------------------|--|
| f/Hz | T ₁ (ohne Prüfobjekt) | T ₂ (mit Prüfobjekt) | |
| 100 | 5,20 | 4,66 | |
| 125 | 4,97 | 4,14 | |
| 160 | 5,27 | 3,95 | |
| 200 | 5,12 | 3,26 | |
| 250 | 5,23 | 3,04 | |
| 315 | 4,93 | 2,48 | |
| 400 | 5,28 | 2,33 | |
| 500 | 5,35 | 2,27 | |
| 630 | 5,17 | 2,17 | |
| 800 | 4,85 | 2,09 | |
| 1000 | 5,07 | 2,16 | |
| 1250 | 5,22 | 2,16 | |
| 1600 | 5,20 | 2,13 | |
| 2000 | 4,94 | 2,06 | |
| 2500 | 4,23 | 1,93 | |
| 3150 | 3,51 | 1,76 | |
| 4000 | 2,81 | 1,55 | |
| 5000 | 2,33 | 1,40 | |

2.3 Prüfmittel

In Tabelle C.2. sind die verwendeten Prüfmittel aufgeführt.

Tabelle C.2. Prüfmittel.

| Bezeichnung | Hersteller | Тур | Serien-Nr. |
|----------------------------|------------|--------------|----------------------------|
| AD-/DA-Wandler | RME | Fireface 802 | 23811470 |
| Verstärker | APart | Champ 2 | 09050048 |
| Dodekaeder | Müller-BBM | DOD360A | 372828 |
| Dodekaeder | Müller-BBM | DOD360A | 372829 |
| Dodekaeder | Müller-BBM | DOD360A | 372830 |
| Dodekaeder | Müller-BBM | DOD360A | 372831 |
| Mikrofon | Microtech | M370 | 1355 |
| Mikrofon | Microtech | M370 | 1356 |
| Mikrofon | Microtech | M360 | 1786 |
| Mikrofon | Microtech | M360 | 1787 |
| Mikrofon | Microtech | M360 | 1788 |
| Mikrofon | Microtech | M360 | 1789 |
| Mikrofonspeisegerät | MFA | IV80F | 330364 |
| Hygro-/Thermometer | Testo | Saveris H1E | 01554624 |
| Barometer | Lufft | Opus 10 | 030.0910.0003.9. 4.1.30 |
| Mess- und Auswertesoftware | Müller-BBM | Bau 4 | Version 1.11 |

MÜLLER-BBM

Müller-BBM GmbH Robert-Koch-Str. 11 82152 Planegg bei München

Telephone +49(89)85602 0 Telefax +49(89)85602 111

www.MuellerBBM.de

M. Eng. Philipp Meistring Telephone +49(89)85602 228 Philipp.Meistring@mbbm.com

2019-06-14 M76176/39 MSG/STEG

Curtain fabric Dylan Manufacturer Delius GmbH & Co. KG

Measurement of sound absorption in a reverberation room according to EN ISO 354

Test Report No. M76176/39

Client: Delius GmbH & Co. KG

Goldstraße 16 - 18 33602 Bielefeld

Germany

Consultant: M. Eng. Philipp Meistring

Jan-Lieven Moll

Date of report: 2019-06-14

Delivery date of test objects: 2019-06-03

Date of test: 2019-06-11

Total number of pages: In total 12 pages, thereof

6 pages text part, 1 page Appendix A, 1 page Appendix B and 4 pages Appendix C.

Müller-BBM GmbH HRB Munich 86143 VAT Reg. No. DE812167190

Managing directors: Joachim Bittner, Walter Grotz, Dr. Carl-Christian Hantschk, Dr. Alexander Ropertz, Stefan Schierer, Elmar Schröder

Table of contents

| 1 | Task | 3 |
|---|--------------------------------|---|
| 2 | Basis | 3 |
| 3 | Test objects and test assembly | 4 |
| 4 | Execution of the measurements | 5 |
| 5 | Evaluation | 5 |
| 6 | Measurement results | 5 |
| 7 | Remarks | 6 |

Appendix A: Test certificate

Appendix B: Figures

Appendix C: Description of test method,

test facility and test equipment



1 Task

On behalf of the company Delius GmbH & Co. KG, 33602 Bielefeld, Germany, the sound absorption of a curtain fabric type Dylan (gathered with fabric addition of 100 %) was to be determined by measurements in the reverberation room according to EN ISO 354 [1]. The fabric was arranged at a distance from the reflecting wall of 100 mm.

The results are to be evaluated according to EN ISO 11654 [2] and ASTM C 423 [4].

2 Basis

This test report is based on the following documents:

- [1] EN ISO 354: Acoustics Measurement of sound absorption in a reverberation room. 2003-05
- [2] EN ISO 11654: Acoustics Sound absorbers for use in buildings Rating of sound absorption. 1997-04
- [3] ISO 9613-1: Acoustics; Attenuation of sound during propagation outdoors; part 1: calculation of the absorption of sound by the atmosphere. 1993-06
- [4] ASTM C 423-17: Standard Test Method for Sound Absorption and Sound Absorption Coefficients by the Reverberation Room Method. Revision: 17. February 2017
- [5] DIN EN ISO 9053-1: Acoustics –Determination of airflow resistance Part 1: Static airflow method (ISO 9053-1:2018); German version EN ISO 9053-1:2018. March 2019

3 Test objects and test assembly

3.1 Test object

The tested material is described by the manufacturer as follows:

- curtain fabric Dylan, article no. 41052, colour 2550
- material: 100 % polyester FR

The following parameters were determined by the testing laboratory:

- thickness: t = 0.78 mm

- area specific mass: $m'' = 313 \text{ g/m}^2$

- specific airflow resistance acc. to EN ISO 9053-1 [5]: $R_s = 369 \text{ Pa} \cdot \text{s/m}$

The determination of the airflow resistance was effected according to EN ISO 9053-1 [5].

By the manufacturer a factory-made ready-for-use, gathered curtain was delivered:

- width: 3500 mm (addition 100 % - width of fabric 7000 mm)

- height: 2950 mm

- edging: 100 mm lower hem (with inserted lead tape 50 g/m),

20 mm lateral hem

at the top 50 mm universal curtain tape

3.2 Test assembly

According to the client's specification the test assembly was effected according to EN ISO 354 [1], section 6.2.1 and Appendix B mounting type G-100.

Test object was assembled in the reverberation room by employees of the testing laboratory.

The curtain was fixed on a metal rail at a distance of 100 mm from the wall of the reverberation room. The metal rail (height 60 mm) was mounted parallel to the wall on the ceiling of the reverberation room at a wall distance of 100 mm. The curtain was arranged with the visible side facing the reverberation room.

There was no lateral enclosing frame.

The test surface was dimensioned width x height = 3500 mm x 2950 mm (starting at the lower edge of the metal rail).

Further information on the test build-up is presented in the test certificate in Appendix A and the figures in Appendix B.



4 Execution of the measurements

The measurements were effected according to EN ISO 354 [1].

The test method, the test facility and the test equipment used are described in Appendix C.

5 Evaluation

The sound absorption coefficient α_S was determined in one third-octave bands between 100 Hz and 5000 Hz according to EN ISO 354 [1].

In addition to the sound absorption coefficients the following characteristic values were determined according to EN ISO 11654 [2]:

- Practical sound absorption coefficient α_p in octave bands
- Weighted sound absorption coefficient α_w as single value

The weighted sound absorption coefficient α_w is determined from the practical sound absorption coefficients α_p in the octave bands of 250 Hz to 4000 Hz.

According to ASTM C 423 [4] the following characteristic values were determined:

- Noise reduction coefficient NRC as single value:
 - Arithmetical mean value of the sound absorption coefficients in the four one-third-octave-bands 250 Hz, 500 Hz, 1000 Hz and 2000 Hz; mean value rounded to 0.05
- Sound absorption average SAA as single value:
 - Arithmetical mean value of the sound absorption coefficients in the twelve one-third-octave-bands between 200 Hz and 2500 Hz; mean value rounded to 0.01

6 Measurement results

The sound absorption coefficients α_S in one third-octave bands, the practical sound absorption coefficients α_p in octave bands and the single values (α_w , *NRC* and *SAA*) are indicated in the test certificate in Appendix A.

S:\M\Proj\076\M76176\M76176 39 Pbe 1E.DOCX: 19. 06. 2019

7 Remarks

The test results exclusively relate to the investigated subjects and conditions described.

M. Eng. Philipp Meistring (Project manager)

Jan-Lieven Moll (Responsible)

70-1- Hal

This test report may only be published, shown or copied as a whole, including its appendices. The publishing of excerpts is only possible with prior consent of Müller-BBM.



Durch die DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflaboratorium. Die Akkreditierung gilt für die in der Urkunde aufgeführten Prüfverfahren.

Sound absorption coefficient ISO 354

Measurement of sound absorption in reverberation rooms

Client: Delius GmbH & Co. KG, Goldstraße 16 - 18, 33602 Bielefeld, Germany

Test specimen: Fabric Type Dylan,

distance to the wall 100 mm, folded with 100 % fabric addition

Curtain fabric:

• manufacturer Delius GmbH & Co. KG

- curtain fabric type Dylan, article no. 41052, colour 2550
- material 100 % Polyester FR
- area-related mass m" = 313 g/m²
- airflow resistance R_S = 369 Pa s/m
- thickness t = 0.78 mm

Test arrangement:

- hanging in front of a reflecting wall with 100 mm wall distance
- fixed on a metal rail (height 60 mm) at the ceiling of the reverberation room
- test arrangement without enclosing frame
- factory-made ready-for-use, gathered curtain 2950 mm x 3500 mm, with 50 mm universal curtain tape (100 % fabric addition; width of fabric 7000 mm), lateral hem 2 cm, lower hem 10 cm with inserted lead tape
- test surface width x height = 3500 mm x 2950 mm (starting at the lower edge of the metal rail)

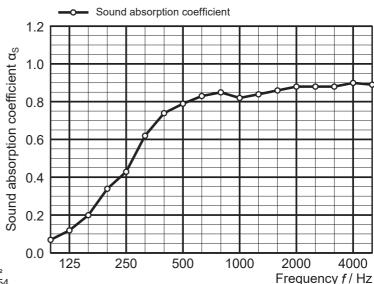
Room: E

Volume: 199.60 m³ Size: 10.33 m²

Date of test: 2019-06-11

| Frequency | α _s 1/3 octave | α _p octave |
|-----------|-----------------------------------------|--------------------------|
| [Hz] | ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,, | |
| 100 | 0.07 | |
| 125 | 0.12 | 0.15 |
| 160 | 0.20 | |
| 200 | 0.34 | |
| 250 | 0.43 | 0.45 |
| 315 | 0.62 | |
| 400 | 0.74 | |
| 500 | 0.79 | 0.80 |
| 630 | 0.83 | |
| 800 | 0.85 | |
| 1000 | 0.82 | 0.85 |
| 1250 | 0.84 | |
| 1600 | 0.86 | |
| 2000 | 0.88 | 0.85 |
| 2500 | 0.88 | |
| 3150 | 0.88 | |
| 4000 | 0.90 | 0.90 |
| 5000 | 0.89 | |

| | θ [°C] | r. h. [%] | B [kPa] |
|------------------|--------|-----------|---------|
| without specimen | 21.7 | 54.8 | 94.7 |
| with specimen | 21.7 | 55.5 | 94.5 |



 $[\]circ$ Equivalent sound absorption area less than 1.0 m^2 α_S Sound absorption coefficient according to ISO 354

Rating according to ISO 11654:

Weighted sound absorption coefficient $\alpha_w = 0.75 (H)$

Sound absorption class: C

Rating according to ASTM C423:

Noise Reduction Coefficient NRC = 0.75

Sound Absorption Average SAA = 0.74



Planegg, 2019-06-14 No. of test report M76 176/39



Appendix A Page 1

α_p Practical sound absorption coefficient according to ISO 11654

Curtain fabric Dylan, Manufacturer Delius



Figure B.1. Test arrangement in the reverberation room (frontal view).

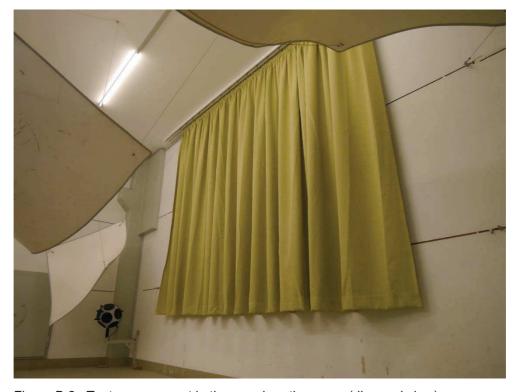


Figure B.2. Test arrangement in the reverberation room (diagonal view).

Description of the test procedure for the determination of the sound absorption in a reverberation room

1 Measurand

The sound absorption coefficient α of the test object was determined. For this purpose the mean value of the reverberation time in the reverberation room with and without the test object was measured. The sound absorption coefficient was calculated using the following equation:

$$\alpha_{S} = \frac{A_{T}}{S}$$

$$A_{T} = 55,3 V \left(\frac{1}{c_{2}T_{2}} - \frac{1}{c_{1}T_{1}} \right) - 4 V (m_{2} - m_{1})$$

With:

αs sound absorption coefficient;

 A_T equivalent sound absorption area of the test object in m^2 ;

S area covered by the test object in m²;

V volume of the reverberation room in m³;

c₁ propagation speed of sound in air in the reverberation room without test object in m/s;

c₂ propagation speed of sound in air in the reverberation room with test object in m/s;

 T_1 reverberation time in the reverberation room without test object in s;

 T_2 reverberation time in the reverberation room with test object in s;

 m_1 power attenuation coefficient in the reverberation room without test object in m⁻¹;

 m_2 power attenuation coefficient in the reverberation room with test object in m⁻¹.

As area of the test object the area covered by the test object was used.

The different dissipation during the sound propagation in the air was taken into account according to paragraph 8.1.2 of EN ISO 354 [1]. The dissipation was calculated according to ISO 9613-1 [3]. The climatic conditions during the measurements are indicated in the test certificates.

Information on the repeatability and reproducibility of the test procedure are given in EN ISO 354 [1].

2 Test procedure

2.1 Description of the reverberation room

The reverberation room complies with the requirements according to EN ISO 354 [1].

The reverberation room has a volume of $V = 199.6 \text{ m}^3$ and a surface of $S = 216 \text{ m}^2$.

Six omni-directional microphones and four loudspeakers were installed in the reverberation room.

In order to improve the diffusivity, six composite sheet metal boards dimensioned 1.2 m x 2.4 m and six composite sheet metal boards dimensioned 1.2 m x 1.2 m were suspended curved and irregularly.

Figure C.1 shows the drawings of the reverberation room.

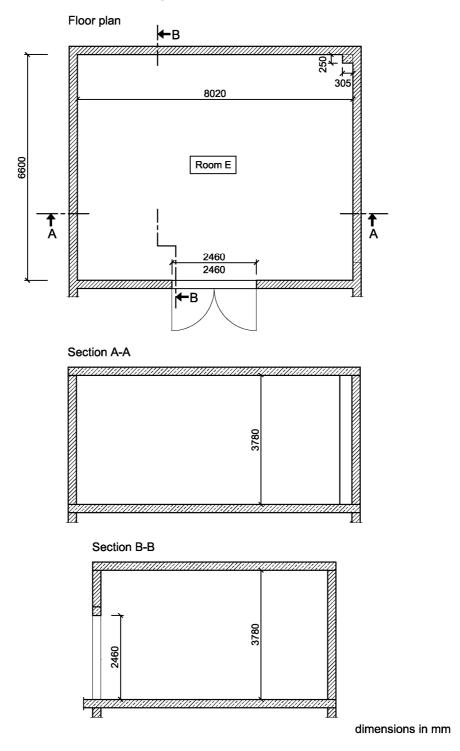


Figure C.1. Plan view and sections of the reverberation room.

2.2 Measurement of reverberation time

The determination of the impulse responses were carried out according to the indirect method. In all tests, a sinusoidal sweep with pink noise spectrum was used as test signal. In the reverberation room with and without test objects each 24 independent combinations of loudspeakers and microphones were measured. The reverberation time was evaluated according to EN ISO 354 [1], using a linear regression for the calculation of the reverberation time T20 from the level of the backward integrated impulse response.

The determined reverberation times are indicated in Table C.1.

Table C.1. Reverberation times without and with test object.

| Frequency | Reverberation time T / s | | | | | |
|-----------|--------------------------------------|-----------------------------------|--|--|--|--|
| f / Hz | T ₁ (without test object) | T ₂ (with test object) | | | | |
| 100 | 5.20 | 4.66 | | | | |
| 125 | 4.97 | 4.14 | | | | |
| 160 | 5.27 | 3.95 | | | | |
| 200 | 5.12 | 3.26 | | | | |
| 250 | 5.23 | 3.04 | | | | |
| 315 | 4.93 | 2.48 | | | | |
| 400 | 5.28 | 2.33 | | | | |
| 500 | 5.35 | 2.27 | | | | |
| 630 | 5.17 | 2.17 | | | | |
| 800 | 4.85 | 2.09 | | | | |
| 1000 | 5.07 | 2.16 | | | | |
| 1250 | 5.22 | 2.16 | | | | |
| 1600 | 5.20 | 2.13 | | | | |
| 2000 | 4.94 | 2.06 | | | | |
| 2500 | 4.23 | 1.93 | | | | |
| 3150 | 3.51 | 1.76 | | | | |
| 4000 | 2.81 | 1.55 | | | | |
| 5000 | 2.33 | 1.40 | | | | |

2.3 List of test equipment

The test equipment used is listed in Table C.2.

Table C.2. List of test equipment.

| Name | Manufacturer | Туре | Serial-No. |
|-----------------------------------------|--------------|--------------|----------------------------|
| AD-/DA-converter | RME | Fireface 802 | 23811470 |
| Amplifier | APart | Champ 2 | 09050048 |
| Dodecahedron | Müller-BBM | DOD360A | 372828 |
| Dodecahedron | Müller-BBM | DOD360A | 372829 |
| Dodecahedron | Müller-BBM | DOD360A | 372830 |
| Dodecahedron | Müller-BBM | DOD360A | 372831 |
| Microphone | Microtech | M370 | 1355 |
| Microphone | Microtech | M370 | 1356 |
| Microphone | Microtech | M360 | 1786 |
| Microphone | Microtech | M360 | 1787 |
| Microphone | Microtech | M360 | 1788 |
| Microphone | Microtech | M360 | 1789 |
| Microphone power supply | MFA | IV80F | 330364 |
| Hygro-/Thermometer | Testo | Saveris H1E | 01554624 |
| Barometer | Lufft | Opus 10 | 030.0910.0003.9. 4.1.30 |
| Software for measurement and evaluation | Müller-BBM | Bau 4 | Version 1.11 |



Untersuchungsbericht Investigation report

DELIUS GmbH & Co. KG

Frau Angelika Schmidt-Koch Goldstraße 16-18

D-33602 Bielefeld

DELCOTEX
Delius Techtex GmbH & Co. KG
Vilsendorfer Str. 50
33739 Bielefeld

Internet - homepage: www.textillabor.eu

Kontakt- contact: Abteilung - division: Telefon - phone: Detlef von Seyfried Labor/Laborleitung +49 (0) 52 06 / 91 07 - 57

Fax - fax: E-Mail - mail:

Germany

+49 (0) 52 06 / 91 07 - 34 detlef.vonseyfried@delcotex.de

Datum - date :

05.02.2019

Untersuchungsbericht Nr. - Investigation report No. 19/104

Untersuchungsziel: Order description:

<u>Brennprüfungen für die Klassifizierung nach DIN EN 13773 (2003-05)</u> Burning behaviour - classification scheme according to DIN EN 13773

(2003-05)

Untersuchungsgut - Test samples:

Artikel/article:30792-069 Dimout 300 Dylan; Farbe7550;100% Polyester FR

Handelsname: Dylan Dimout

Probennahme - Sampling:

durch den Auftraggeber – by orderer

Auftraggeber – Orderer:

siehe Anschrift – see address

Auftragsdatum – Date of order:

07.01.2019 08.01.2019

Auftragseingang – receipt of order: Prüfdatum – Date of testing:

28.01.2019

Anzahl Seiten - Number of pages:

5

Anmerkung:

Die Untersuchungsergebnisse haben nur Gültigkeit für das geprüfte Objekt. Die Akkreditierung gilt für den in der Urkundenanlage D-PL-17323-01-00 festgelegten Umfang. Akkreditierte Prüfverfahren sind unterstrichen. Im Prüfbericht enthaltene Bewertungen und Interpretationen sind nicht Gegenstand der Akkreditierung. Durch Kooperationspartner durchgeführte Prüfungen sind mit einem ° gekennzeichnet. Mitteilung über den Inhalt dieser schriftlichen Ausfertigung dritten Personen gegenüber werden nur bei Vorliegen einer schriftlichen Genehmigung des Auftragstellers gemacht. Das Verwenden des Berichtes zu Werbezwecken oder die Veröffentlichung freier Interpretationen der Ergebnisse ist nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Prüfstelle zulässig. Restliches Untersuchungsgut wird nach 3 Monaten vernichtet. Bei den vorstehenden Spezifikationen / Datenblättern / Prüfzeugnissen handelt es sich um Beschaffenheitsangaben und nicht um Garantien. Auch Haltbarkeitsgarantien werden von uns nicht übernommen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (siehe www.textillabor.eu).

The results are valid only for the tested object. The accreditation applies for the methods listed in the annex to the certificate D-PL-17323-01-00. Accredited test methods are underlined. The valuations and Interpretations in the investigation report are not subject to accreditation. Tests conducted through co-operation partners are marked with °. The content of this investigation report will not be passed to third persons without written approval of the orderer. The partial publication of the test report, as well as the usage for commercial process, is only allowed with a permission of the DELCOTEX Delius Techtex GmbH & Co. KG.

Remnants of test material will be destroyed after 3 months. Previously stated specifications / data sheets / certificates are only characters and no warranties. Also no warranty in case of durability will be overtaken. Finally our general delivery and payment conditions are valid (please see www.textillabor.eu).





Seite 2 von 5 - page 2 of 5

Beschreibung des Untersuchungsmaterials - Description of test material

Artikel/article:

30792-069, 18-33 Dimout 300 Dylan; Handelsname: Dylan Dimout

Farbe/color:

7550

Material/material:

100% Polyester FR

Gewicht/weight:

276,38 g/m²

Anwendungsgebiet/field of application: Vorhänge und Gardinen - Curtains and drapes

Original probe/original sample:





Seite 3 von 5 - page 3 of 5

Angaben zur Durchführung - Instructions for performing

1. Methode: <u>Bestimmung der Entzündbarkeit von vertikal angeordneten Proben</u>

nach DIN EN 1101 (2005-09) und nach DIN EN ISO 6940 (2004-06)

Method: Determination of ease of ignition of vertically oriented specimens according to

DIN EN 1101 (2005-09)

2. Messbedingungen - Measuring conditions:

Reinigungsverfahren - purification process:

kein/no

Maße der Probekörper - sample size:

Länge - length = 200 mm

Breite - width = 80 mm

Probenraumtemperatur - room temperature:

20 +/- 2 °C

Rel. Probenraumfeuchte - humidity:

65 +/- 4 %

Prüfkammerbedingungen - Test chamber conditions:

Prüfraumtemperatur – room temperature:

21,5°C (10 - 30°C)

Rel. Prüfraumfeuchte – humidity:

30,9% (15 - 80%)

Luftgeschwindigkeit - air velocity:

< 0.2 m/s

Prüfgas - gas:

Propan - propane

Flammenhöhe - basic height of flame:

40 +/-2 mm

Beflammungsart – Type of ignition:

Unterkantenbeflammung – by the edge

Prüfergebnis – Test results

Artikel - article: 30792-069 Dimout 300 Dylan; Farbe 7550; 100%Polyester FR

Handelsname: Dylan Dimout Gewicht/weight: 276,38 g/m²

| | Län | gs - length | | Quer - width | | | |
|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|---------------------------------|--|
| Beflamm- dauer – Flame application [s] | Nachbrenndauer persistence of flame ≥ 5 [s] ja/nein - yes/no | Nachbrennzeit Time of persistence of flame [s] | Entzündung Ignition X / 0 | Nachbrenndauer persistence of flame ≥ 5 [s] ja/nein - yes/no | Nachbrennzeit Time of persistence of flame [s] | Entzündung Ignition X / 0 | |
| 1 | nein/no | - | 0 | nein/no | | 0 | |
| 2 | nein/no | - | 0 | nein/no | - | 0 | |
| 3 | nein/no | - | 0 | nein/no | - | 0 | |
| 4 | nein/no | - | 0 | nein/no | - | 0 | |
| 5 | nein/no | 2 | 0 | nein/no | - | 0 | |
| 10 | nein/no | - | 0 | nein/no | - | 0 | |
| 15 | nein/no | - | 0 | nein/no | - | 0 | |
| 20 | nein/no | - | 0 | nein/no | _ | 0 | |
| 20 | nein/no | æs I | 0 | nein/no | - | 0 | |
| 20 | nein/no | - | 0 | nein/no | =: | 0 | |
| 20 | nein/no | - | 0 | nein/no | - | 0 | |
| 20 | nein/no | - | 0 | nein/no | - | 0 | |
| 20 | nein/no | - | 0 | nein/no | - | 0 | |

X= Zündung / ignition; 0= keine Zündung / no ignition; -= wenn nicht zutreffend / if not applicable



Seite 4 von 5 - page 4 of 5

Angaben zur Durchführung - Instructions for performing

3. Methode: Messung der Flammenausbreitungseigenschaften von vertikal angeordneten

Messproben mit großer Zündquelle nach DIN EN 13772 (2003-05)

Method: Measurement of flame spread of vertically oriented specimens with large ignition

source according to DIN EN 13772 (2003-05)

4. Messbedingungen – Measuring conditions:

Reinigungsverfahren - purification process:

kein/no

Maße der Probekörper – sample size:

Länge - length = 560 + /-2 mm

Breite - width = 170 + /-2 mm

Probenraumtemperatur - room temperature:

20 +/- 2 °C

Rel. Probenraumfeuchte - humidity:

65 +/- 4 %

Prüfkammerbedingungen - Test chamber conditions:

Prüfraumtemperatur – room temperature:

21,0°C (10 - 30°C)

Rel. Prüfraumfeuchte – humidity:

41,2% (15 - 80%)

Luftgeschwindigkeit - air velocity:

< 0.2 m/s

Prüfgas - gas:

Propan - propane

Flammenhöhe - basic height of flame:

40 +/-2 mm

Beflammungsart – Type of ignition:

Unterkantenbeflammung – by the edge

Einwirkzeit Strahler - Time of heat radiation:

30 s

Beflammungszeit – Flame application time:

10 s

Prüfergebnis - Test results

Artikel - article: 30792-069 Dimout 300 Dylan; Farbe 7550; 100%Polyester FR

Handelsname: Dylan Dimout Gewicht/weight: 276,38 g/m²

| | | Längs - length | | | Quer - width | | | | |
|--------------------------------------------------------------------|-------------------|----------------|---------|---------|--------------|------------|---------|---------|---------|
| Probe - sample | | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| Bestrahlte Warenseite Face exposed to the radiator | R/L | L | R | R | R | L | R | L | L |
| 1. Markierfaden gebrochen 1 st marker thread reached | ja/nein yes/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no |
| in | [s] | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 2. Markierfaden gebrochen 2 nd marker thread reached | ja/nein yes/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no |
| in | [s] | - | - | - | - | i - | 1- | - | - |
| 3. Markierfaden gebrochen 3 rd marker thread reached | ja/nein yes/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no |
| in | [s] | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Brennend abfallende Probenteile – Flaming debris | ja/nein yes/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no |
| Entzünden des Filterpapiers burner of filter paper | ja/nein yes/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no | nein/no |
| Zerstörte Länge vertical damage | [mm] | 121 | 134 | 122 | 124 | 140 | 125 | 127 | 130 |

R= rechte Warenseite / front side; L= linke Warenseite / back side; - = wenn nicht zutreffend / if not applicable



Seite 5 von 5 - page 5 of 5

Angaben zur Durchführung - Instructions for performing

5. Methode: Klassifizierung nach DIN EN 13773 (2003-05)

Method: Classification scheme according to DIN EN 13773 (2003-05)

Prüfergebnis - Test results

Artikel - article: 30792-069 Dimout 300 Dylan; Farbe 7550; 100%Polyester FR

Handelsname: Dylan Dimout Gewicht/weight: 276,38 g/m²

Klassifikation - classification

Das vorliegende Untersuchungsmaterial (siehe Artikel) kann nach der Klasseneinteilung entsprechend, der **DIN EN 13773** in folgende Klasse eingestuft werden:

The present test samples (see article) can be classified according to the **DIN EN 13773** into the following class:

Klasse - class: 1

| Klasse | | Flammenausbreitung |
|--------|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| Class | Ignitability | Flame spread |
| 1 | Keine Zündung nach EN 1101 | 1.Markierfaden nicht gebrochen, keine brennend abfallenden Probenteile nach EN 13772 |
| - | Non ignition according to EN 1101 | 1st marker thread not severed, no flaming debris, according to EN 13772 |
| 2 | Keine Zündung nach EN 1101 | 3.Markierfaden nicht gebrochen, keine brennend abfallenden Probenteile nach EN 13772 |
| | Non ignition according to EN 1101 | 3 rd marker thread not severed, no flaming debris, according to EN 13772 |
| 2 | Keine Zündung nach EN 1101 | 3.Markierfaden gebrochen, und/oder brennend abfallenden Probenteile nach EN 13772 |
| 3 | Non ignition according to EN 1101 | 3 rd marker thread severed, and/or flaming debris, according to EN 13772 |
| 1 | Zündung nach EN 1101 | 3.Markierfaden nicht gebrochen, keine brennend abfallenden Probenteile nach EN 1102 |
| 4 | Ignition according to EN 1101 | 3 rd marker thread not severed, no flaming debris, according to EN 1102 |
| E | Zündung nach EN 1101 | 3.Markierfaden gebrochen, und/oder brennend abfallenden Probenteile nach EN 1102 |
| 3 | Ignition according to EN 1101 | 3 rd marker thread severed, and/or flaming debris, according to EN 1102 |

Bemerkung - Remark:

Im Verbund mit anderen Materialien (wie zum Beispiel Beschichtungen etc.) kann das Brandverhalten ungünstig beeinflusst werden, so dass diese Klassifizierung nicht mehr gültig ist. Das Brandverhalten des Materials im Verbund mit anderen Materialien ist gesondert nachzuweisen.

In combination with other materials (such as coatings, etc.), the firebehavior can be influenced adversely, so that this classification is no longer valid. The fire behavior of the material in combination with other materials to be tested separately.

i.A. Detlef von Seyfried Labor/Laborleitung

DELCOTEX Delius Techtex GmbH & Co. KG

Als verbindlich gelten nur die Angaben im unterzeichneten Prüfbericht.